



Ministerium für Umwelt, Klima und Energiewirtschaft Baden- Württemberg

📅 23.02.2021

RÜCKBLICK

Die Bewerber



📷 Umweltministerium Baden-Württemberg/Martin Stollberg

J. Rettenmaier & Söhne GmbH & Co. KG: Mikroplastikpartikel in Kosmetikprodukten ersetzen

Die Bewerber für den Umwelttechnikpreis 2019 alphabetisch sortiert.

3 ✓

3P Technik Filtertechnik GmbH

Sani Solar, dezentrale und nachhaltige Sanitärversorgung

A ✓

Agria-Werke GmbH
agria 9500h Ferngesteuerter Hybrid-Kompaktmäher

Alfred Kärcher SE & Co. KG
Hochdruckreiniger-Strahlrohre aus Airbags

Andre Voutta Grundwasserhydraulik mit slowtec GmbH
Heizungstagebuch (mit intelligenter Software)

B

Bartec GmbH
BARTEC Hygrophil-HP – Industrielle Taupunktmessung in Trocknungsprozessen

Bilfinger SE
Maritime Rauch- und Abgasreinigung – Umwelttechnik made in Germany

BOSCH Thermotechnik GmbH, TT/OFE-EE
MEC Optimize – Der digitale Effizienzassistent

C

Carbonauten GmbH
Hocheffiziente Speicherung und Reduzierung von CO₂

Check Services GmbH & Co. KG
– Ein Unternehmen der maxmaier business groupCHECK CLOUD

Christian Bauer GmbH & Co. KG
Hochleistungs-Tellerfeder „cb-HPS“

CS Instruments GmbH & Co. KG
Lecksuchgerät LD 510 zur Energieeinsparung an Druckluftanlagen

D

Druckerei Papier-Schäfer GmbH & Co. KG
Nachhaltige und vegane Etiketten

E

EGT Energievertrieb GmbH
EGT Klimaretter-Paket

Eisenmann Anlagenbau GmbH & Co. KG
materialeffiziente Spülprozesse – Lösemittelrecycling

Eisenmann Anlagenbau GmbH & Co. KG
Mit dem Smart Oven Energie und Kosten sparen – Neue Wege für den nachhaltigen Paintshop

Eisenmann Anlagenbau GmbH & Co. KG
VarioLoc: Smart, flexibel, skidlos – Neue Wege für den Paintshop

ELIQUO STULZ GmbH
EloVac® – Verbesserung des ökologischen Fußabdrucks von Kläranlagen

Elisabeth Tronecker
Infrarot-Raumluftheizung

elobau GmbH & Co. KG
Modularlehne 225MA midi, eine multifunktionale Armlehne aus biobasierten Kunststoffen

ElringKlinger Kunststofftechnik GmbH
ThermoGenius™

Enviolet GmbH
UV-Oxidation Enviolet 16kW

Erdgas Südwest GmbH
Schwimmende PV-Anlage zur Eigenversorgung von Kieswerksbetreibern

Essity Professional Hygiene Germany GmbH
Tork PaperCircle – nachhaltiger Recyclingservice für Papierhandtücher

G

Gebr. Sträb GmbH
Wurzelpfahl FERRADIX®

GELIWAH GmbH
Mykorrhiza – Die Betriebscloud

Gramm Technik GmbH
Wirtschaftliche Hartverchromung im geschlossenen System ohne Belastung für Mensch und Umwelt

H

Hauraton GmbH & Co.
KGSPORTFIX® CLEAN – effizienter Rückhalt von Mikroplastik von Kunstrasen-Sportplätzen

Hemstedt GmbH

HEM-SYSTEM Wine Frost Control® – die Weinbauheizung von Hemstedt

Herrmann GmbH & Co. KG

Energy on demand – Energieeffizienten Gebäudevertrieb vereinfachen

HOBART GmbH

Die weltweit effizienteste gewerbliche Untertischspülmaschine

HOINKA GmbH

Baustrohgedämmte saisonale Wärmespeicher

Hydro-Elektrik GmbH

Membranfiltration mit chemikalienfreier Ozon-Regeneration (HG-MFO-Verfahren DBPa)

I ∨

Interstuhl Büromöbel GmbH & Co. KG

PUREis3 „Bewegungsförderndes Sitzen mittels effizientem, innovativem Materialkonzept“

J ∨

J. Rettenmaier & Söhne GmbH + Co. KG

VIVAPUR® CS Sensory 15S

K ∨

KASTO Maschinenbau GmbH & Co. KG

Mobile Kassettenfertigung für Automatiklager

Keller Lufttechnik GmbH & Co. KG

Predictive Monitoring Service PREMOS

Kleemann GmbH

Effiziente Lärmreduzierung in der mobilen Aufbereitungstechnik

L ∨

Lechler GmbH

Lechler Scalemaster ECO+ Entzunderungsdüsen in Verbindung mit der MillConfig. Descale Software

Lehner Agrar GmbH

„Smart App“

Lindenmeyer GmbH & Co. KG
Lindenmeyer – Essig & Malz

Linhardt & Co GmbH Hambrücken/dm-drogerie markt GmbH & Co. KG
Die „PCR-Tube“ – Eine sortenreine Polyethylen-Tube mit > 50 Prozent Recycling-Anteil und fotorealistischer Bedruckung

LogBuch GmbH & Co. KG
LogBuch – „Finden statt – erstes sprachbasiertes Geokartiersystem der Welt“

LOOXR GmbH
LOOXR – Die intelligente Software für smarte Druckluft

Lorenz GmbH & Co. KG
Green Smart Meter G*SM: Voll kreislaufwirtschaftsfähiger, digitaler Hauswasserzähler

LTG Aktiengesellschaft
Dezentrale Klimatisierung mit Connected Intelligence

Luftmeister GmbH
Luftenergiezähler „Luftmeister“

M

MAHLE International GmbH – Corporate Startup charge
BIGchargeBIG Ladeinfrastruktur im großen Stil

MANN+HUMMEL International GmbH & Co. KG
Filter Cube

MAXX Mess- und Probenahmetechnik GmbH
Pestizidprobenehmer

Mondas GmbH
Dezentrale Energieanlagen vorausschauend überwachen mit der mondas IoT-Webplattform

Mosca GmbH
EVOLUTION SoniXs MS-6 KR-ZV

MVV Umwelt GmbH/EuPhoRe GmbH
Großtechnische Pilotanlage zur Phosphorrückgewinnung aus Klärschlamm

N

Nägele Mechanik GmbH
GewäX (Gewässer-Extraktor)

NexWafe GmbH
EpiNex – die Revolution der Waferfertigung in der Solarindustrie

O 

Optigrün international AG
Smart Flow Control

P 

paprfloor
Weltweit erster Fußbodenbelag auf 100 Prozent Recyclingpapier

R 

Ribler GmbH
Verwendung eines wässrigen Dispersionsklebstoffes für die Herstellung von Notizblöcken

Rieber GmbH & Co. KG
Gastro-Norm-Maß (GN) 1/1 thermoplate®

Rosswag GmbH
Ressourceneffizienter Materialqualifizierungsprozess für additive Fertigung

S 

S. Bleyer GmbH
In situ Revision von Windkanalrotoren

Sailer GmbH
Sailer Systemtrennung

Schuko Bad Saulgau GmbH & Co. KG/Fraunhofer IPA
ARS-Absaugsystem (Air Return System)

SCHWENK Zement KG, Werk Allmendinger
Verfahrenskombination zur Emissionsminderung und Ressourcenschonung in einem Zementwerk

SEW-EURODRIVE GmbH & Co. KG
Power and Energy Solutions – Leistungs- und Energiemanagement einer Produktions- oder Lagerzelle

Sick AG
MARSIC300 – Mit Sicherheit auf gutem Kurs

SIMUTENCE GmbH in Gründung
SIMUTENCE – Virtual Composite Solutions

Südwestdeutsche Stromhandels GmbH
Automatisierte Steuerung von Stadtwerke- und Kundenanlagen mit künstlicher Intelligenz

T 

Theben AG
Steuerbox TC 649

U 

Umwelt- und Fluid-Technik Dr. H. Brombach GmbH
Sedimentationsschacht

V 

Visioverdis GmbH
GraviPlant


W 

Walter Gerätebau GmbH
Automatische Betonfahrmischer-Trommelreinigung

Wasser 3.0
Wasser 3.0 – PE-X

Wieland-Werke AG
Änderung des Beizverfahrens bei der Wieland-Werke AG

Witzenmann GmbH
Energieeffiziente Balgfertigung

Z 

Zeller+Gmelin GmbH & Co. KG
Zubora 67 M Ultra – Wassermischbarer Kühlschmierstoff für die Zerspanung

ZIEHL-ABEGG SEZ

Abluefin – dreifach bionisch optimierter Ventilator

Weitere Informationen

[Impressionen](#)

[Die Preisträger](#)

[Die Nominierten](#)